

豊川 太陽光発電所 鉄骨架台 組立検査要領 (当日メッキ工場の確認も実施する)

1	日時	平成25年3月22日 (金曜日) 検査 13時から15時
2	場所	475-0032 愛知県半田市潮干町 1-33 中央ビルト(株) 名古屋工場 担当者
3	交通・集合	亀崎駅 12時40分集合 タクシーにて工場に入る ・国府駅から約1時間で亀崎着 車の方は 直接 12時50まで工場に入る 豊川の現場から57km(高速利用して1時間) 当日車の場合 甲府7時発 10時30分に現場の状況確認 ・11時00分スタート 工場にむかう 約1時間
4	検査の準備	アンカーボルトの位置事前に打ち込みしておく 10本 アンカーボルト部分は 現場の基礎のレベルと同じ条件に水平の精度を確保する ① 鉄骨架台 6・636mの架台を(パネル16枚分) 組立完了しておく ②当日 工場にて 6・636mの架台を(パネル16枚分)組み立てる ①・②の合計 13・272mで検査する
5	検査の方法	鉄骨の精度を確認する 組立の手順を確認する アンカーボルトとベースアングル(プレート12mm)の取付・ぐらつきの確認 ベースアングルと カッターのぐらつき 大引きの重量と運搬の方法確認 大引きと根太の取付確認 根太とパネルの取付(8mmボルト)の確認 パネル治具の確認 2個使用できるよう製作 お願いします 方杖・ターンバックルの取付の確認 97mmパッキンの確認 HTBの長さ確認 組立のタイムの計測する
6	準備の工具	レベル 水平度の確認

		垂直の確認 下げふり 水平器等
		スケール ・スチールテープ20mもの
		ノギス
		ブルと締めインパクトレンチ
		パネル代用治具 2個
7	参加者 案	
	・バイオネット様	橋本社長・山本
	・Nプラン様	奈良田社長様
	・五光電工	饗庭 ・佐藤 ・島村・ 松尾・ 石井
	・大崎建設	架台組立会社
	・山梨パナ	パネル組立会社